# Ancorante con corpo espandente TA M-T

L'ancorante passante, facile da installare, per fissaggi in calcestruzzo non fessurato.







Barriere paracolpo.

**Applicazioni** 

- · Costruzioni metalliche;
- · Corrimano;
- · Consolle;
- · Gradini:
- · Passerelle portacavi;
- · Macchinari;
- · Scale;
- · Cancelli;
- · Facciate.

#### Vantaggi

- La geometrica ottimizzata minimizza lo sforzo per l'installazione e ne permette l'utilizzo in spazi estremamente ristretti.
   Questo consente una facile installazione per l'utilizzatore.
- Il corpo a tre settori espandenti provoca una distribuzione uniforme del carico e quindi interassi e distanze dal bordo ridotti. Questo rende il TA M-T estremamente flessibile.
- La vite rimovibile permette lo smontaggio a filo superficie.
- · I set di fissaggio con vite testa esagonale

(S), dado cieco (H), vite testa svasata (SK) e occhiolo (OD) forniscono la corretta soluzione per tutte le applicazioni.

#### Certificazioni



ETA-04/0003
Opzione 7 per calcestruzzo non



# Materiali

Approvato per:

 Calcestruzzo da C20/25 a C50/60, non fessurato.

Adatto anche per:

- · Calcestruzzo C12/15;
- · Pietra naturale con struttura compatta.

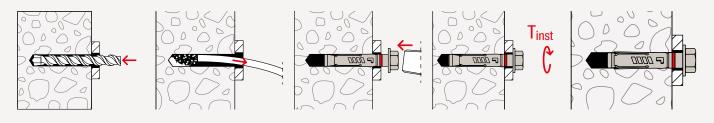
#### Versioni

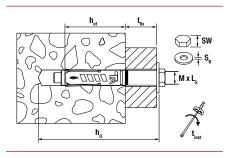
· Acciaio zincato.

## **Funzionamento**

- Il TA M-T è idoneo per installazione passante.
- Quando si applica la coppia di serraggio, il cono è richiamato nel corpo dell'ancorante, che si espande contro la parete del foro.

## Installazione





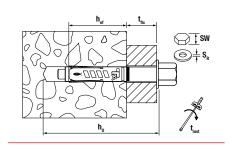
# Dati tecnici TA M-T S

# TA M-T S



Ancorante con corpo espandente TA M-T S per installazione passante

Prodotto	Art.	Certificazione	Diam. foro	Profondità foro min.	Lung- hezza anco- rante	Profon- dità di ancorag- gio	Vite filettata T.E. cl.8.8	Lung- hezza vite	Diametro foro su oggetto da fissare	Spessore max. fissabile	Coppia di ser- raggio	Chiave di ser- raggio	Distanziale ØE x L x Sp	Diametro interno, esterno e spessore rondella	Conf.
	Acciaio zincato			h <sub>o</sub>		h <sub>ef</sub>	м	L <sub>s</sub>		t <sub>fix</sub>	t <sub>inst</sub>	SW		Ø <sub>INT,R</sub> - Ø <sub>EST,R</sub> - S <sub>R</sub>	
	gvz	ETA	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[mm]	[mm]	[Pz]
TA M6 T/25 S	90267	•	10	h0 ≥ 90 - t <sub>fix</sub>	49	40	M6	80	12	25	10	10	9,5 x 22 x 1,5	6,4 x 18 x 1,6	50
TA M8 T/25 S	90268	•	12	h0 ≥ 90 - t <sub>fix</sub>	56	45	M8	80	14	25	20	13	11,5 x 22 x1,5	8,4 x 24 x 2	50
TA M10 T/25 S	90269	•	15	h0 ≥ 110 - t <sub>fix</sub>	68	55	M10	100	18	25	40	17	14,5 x 22 x 2	10,5 x 30 x 2,5	25
TA M12 T/25 S	90270	•	18	h0 ≥ 120 - t <sub>fix</sub>	84	70	M12	110	20	25	75	19	17,5 x 22 x 2,5	13 x 37 x 3	20



# Dati tecnici TA M-T H

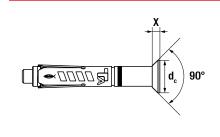
## TA M-T H

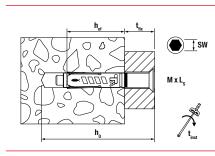


Ancorante con corpo espandente con vite TA M-T H con dado cieco

Prodotto	Art.	Diam. foro	Profondità foro min.	Lung- hezza anco- rante	Profondità di ancor- aggio	Vite filettata T.E. cl.8.8	Lung- hezza vite	Diametro foro su oggetto da fissare	Spessore max. fissabile	Coppia di serraggio	Chiave di serraggio	Distanziale ØE x L x Sp	Diametro interno, esterno e spessore rondella	Conf.
	Acciaio zincato		h <sub>o</sub>		h <sub>ef</sub>	м	L <sub>s</sub>		t <sub>fix</sub>	t <sub>inst</sub>	sw		$\emptyset_{\text{INT,R}}$ - $\emptyset_{\text{EST,R}}$ - $S_{\text{R}}$	
	gvz	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[mm]	[mm]	[Pz]
TA M6 T/25 H	71964	10	h0 ≥ 90 - t <sub>fix</sub>	49	40	M6	85	12	25	10	10	9,5 x 22 x 1,5	6,4 x 18 x 1,6	50
TA M8 T/25 H	71965	12	h0 ≥ 100 - t <sub>fix</sub>	56	45	M8	95	14	25	20	13	11,5 x 22 x 1,5	8,4 x 24 x 2	50
TA M10 T/25 H	71966	15	h0 ≥ 110 - t <sub>fix</sub>	68	55	M10 <sup>1)</sup>	105	18	25	20	17	14,5 x 22 x 2	10,5 x 25 x 2,5	25

1) Classe 5.8





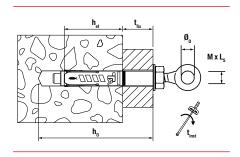
# Dati tecnici TA M-T SK

#### TA M-T SK



Ancorante con corpo espandente con dado e barra filettata  ${\bf TA}$   ${\bf M-T}$   ${\bf SK}$ 

Prodotto	Art.	Diam. foro	Profondità foro min.	Lung- hezza anco- rante	Profondità di ancoraggio	Vite filettata TSP-EI cl. 10.9	Lung- hezza vite	Diametro foro su oggetto da fissare	Spessore max. fissabile	Coppia di ser- raggio	Chiave di ser- raggio	Distanziale ØE x L x Sp	Altezza testa vite	Dia- metro testa vite	Conf.
	Acciaio zincato		h <sub>o</sub>		h <sub>ef</sub>	м	L <sub>s</sub>		t <sub>fix</sub>	t <sub>inst</sub>	SW		x	d <sub>c</sub>	
	gvz	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[mm]	[mm]	[mm]	[Pz]
TA M6/30 SK	590271	10	h0 ≥ 90 - t <sub>fix</sub>	49	40	M6	80	12	28	10	4	9,5 x 22 x 1,5	3,3	12	50
TA M8/30 SK	590272	12	$h0 \ge 100 - t_{fix}$	56	45	M8	90	14	29	20	5	11,5 x 22 x 1,5	4,4	16	50
TA M10/30 SK	590273	15	h0 ≥ 110 - t <sub>fix</sub>	68	55	M10	100	18	30	40	6	14,5 x 22 x 2	5,5	20	25
TA M12/30 SK	590274	18	h0 ≥ 125 - t <sub>fix</sub>	84	70	M12	115	20	30	75	8	17,5 x 22 x 2,5	6,5	24	20



#### Dati tecnici TA M-T OD

#### TA M-T OD



Ancorante con corpo espandente con gancio TA M-T OD

Prodotto	Art.	Diam. foro	Profondità foro min.	Lung- hezza anco- rante	Pro- fondità di ancor- aggio	Occhi- olo stam- pato cl. 8.8	Lung- hezza parte filet- tata occhi- olo	Dia- metro interno occhi- olo	Spessore max. fissabile	Spor- genza occhi- olo	Larg- hezza occhi- olo	Coppia di ser- raggio	Chiave di ser- raggio	Distanziale ØE x L x Sp	Diametro interno, esterno e spessore rondella	Conf.
	Acciaio zincato		h <sub>0</sub>		h <sub>ef</sub>	М	L <sub>s</sub>	Ø <sub>o</sub>	t <sub>fix</sub>			t <sub>inst</sub>	sw		Ø <sub>INT,R</sub> - Ø <sub>EST,R</sub> - S <sub>R</sub>	
	gvz	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[mm]	[mm]	[Pz]
TA M10 OD	590266	15	$h0 \ge 100 - t_{fix}$	68	55	M10	97	14,5	25	44	27	20	17	14,5 x 22 x 2	10,5 x 30 x 2,5	50

#### Carichi

#### Ancorante con corpo espandente TA M-T S (vite in classe di resistenza 8.8)

Carichi ammissibili (1) (2) (3) per un ancorante singolo in calcestruzzo non fessurato normale (zona compressa) con classe di resistenza C20/25 (~B25). Per la progettazione deve essere consultata la Valutazione Tecnica Europea ETA-04/0003.

Tipo			TA M 6 T/S	TA M 8 T/S	TA M 10 T/S	TA M 12 T/S
Spessore minimo del supporto	h <sub>min</sub>	[mm]	100	100	110	140
Profondità di ancoraggio efficace	$h_{ef}$	[mm]	40	45	55	70
Coppia di serraggio	t <sub>inst</sub>	[Nm]	10	20	40	75
Carico ammissibile a trazione4)	$N_{amm}$	[kN]	3,6	5,7	9,5	11,9
Carico ammissibile a taglio <sup>4)</sup>	V	[kN]	3,3	6,7	11,0	17,0
Distanza dal bordo richiesta (con un bordo) per						
azione di trazione massima	С	[mm]	60	90	160	210
azione di taglio massima	С	[mm]	60	110	170	230
Interasse richiesto (carico massimo)	S <sub>cr</sub>	[mm]	120	135	165	210
Interassi minimi solo riducendo il carico						
Interasse minimo <sup>5)</sup>	S <sub>min</sub>	[mm]	80	90	110	160
Distanza dal bordo minima <sup>5)</sup>	C <sub>min</sub>	[mm]	50	60	70	120

- 1) Nel calcolo del carico ammissibile sono stati considerati i coefficienti parziali di sicurezza per la resistenza dei materiali, secondo ETA-04/0003, e un coefficiente parziale di sicurezza per le azioni di carico di γL = 1,4. Per ancorante è singolo si intende per es. un ancorante con interasse s ≥ 3-h<sub>e</sub>, e una distanza dal bordo s ≥ 1,5-h<sub>e</sub>, Per ulteriori dettagli consultare ETA-04/0003.
- 2) Per classi di resistenza del calcestruzzo superiori fino a C50/60 è possibile avere valori più alti del carico ammissibile.
- 3) Foratura a roto-percussione oppure a roto-percussione con punta cava.
- 4) Per combinazioni di azioni di trazione, azioni di taglio, momenti flettenti come per distanze dal bordo e interassi (gruppo di ancoranti) consultare ETA-04/0003.
- 5) È possibile utilizzare interassi e distanze dal bordo minimi solo riducendo il carico ammissibile per lo spessore minimo del supporto richiesto. La combinazione di minima distanza dal bordo e minimo interasse non è possibile. Uno dei valori deve essere incrementato secondo ETA-04/0003.
- 6) I valori di carico si riferiscono alla Valutazione Tecnica Europea ETA-04/0003, con data di rilascio 12/06/2018. Determinazione dei carichi in accordo a EN 1992-4:2018 e TR 055 (per carichi statici e quasi-statici).