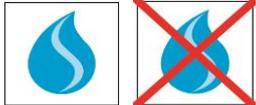


ECEF

SCHEDA TECNICA

DISCHI E SEGHE CIRCOLARI

FAMIGLIA	05920			
DESCRIZIONE	PLATORELLO DIAMANTATO - MOLA DIAMANTATA A SEGMENTI			
IMMAGINE PRODOTTO				
DIMENSIONI MM	115 mm	125 mm	180 mm	
DIMENSIONI POLLICI	4,5"	5"	7"	
ALTEZZA SEGMENTO	5 mm	5 mm	5 mm	
NUMERO SEGMENTI	8+8	8+8	12+12	
FORO CENTRALE	22,23 mm			
TIPO D'ACCIAIO ANIMA	65 Mn			
COMPOSIZIONE ANIMA	C 0,62-0,70 - Si 0,17-0,37 - Mn 0,90-1,20 - P ≤ 0,035 - S ≤ 0,035 Cr 3,90-4,00 - Mo 4,55-4,80 - W 5,55-5,80 - V 1,80-1,90 - Nb 0,04-0,06 <small>C=Carbonio - Si=Silicio - Mn=Manganese - P=Fosforo - S=Zolfo - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno W=Tungsteno - V=Vanadio - Nb=Niobio</small>			
COMPOSIZIONE SEGMENTI DIAMANTATI	CARBONIO PURO: C Granuli di DIAMANTE SINTETICO HPHT - Monocristallino ottaedrico con molti spigoli taglienti per un alto potere abrasivo			
DUREZZA DIAMANTE	scala Mohs 10 - Durezza Assoluta 1600 20 Kg alla rottura			
SEGMENTI	Miscela di granelli di diamante sintetico e polvere metallica, pressata a 18 Tonnellate a caldo (500°), segue ricottura in forno di tempera a 1100° I settori diamantati sono saldati al corpo con voltaggio ad alta frequenza			
FABBRICAZIONE	Tranciatura della lamina a freddo - la parte tagliente in diamante è fabbricata tramite pressa - ricottura a 1100°			
TRATTAMENTO SUPERFICIALE	Verniciatura blu - etichetta			
CONSIGLI	Per levigatura gres porcellanato, klinker, travertino, cotto, ceramica dura, piastrelle, marmo con acqua e senz'acqua con la levigatura ad acqua si allunga la vita dell'utensile			
VELOCITA' MASSIMA PER DIAMETRO	115 mm = MAX R.P.M. 13.300 125 mm = MAX R.P.M. 12.500 180 mm = MAX R.P.M. 8.500			

FAMIGLIA	05920
IMPIEGO	GRES PORCELLANATO - CERAMICA - MARMO 
ELETTROUTENSILE DI RIFERIMENTO	SMERIGLIATRICE, MACCHINE PORTATILI 
CONFEZIONE	IN BLISTER SINGOLO DI CARTONE CON PRODOTTO A VISTA

AVVISI DI SICUREZZA PERSONALE



Usare sempre occhiali di protezione



In caso di forte rumore indossare cuffie protettive



Indossare sempre i guanti